

**1 x SPZ****b<sub>2</sub> = 16 mm**

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
50	1008	24	25	3 •	0,4
56	1008	24	25	3 •	0,5
63	1108	25	28	1 •	0,4
67	1108	25	28	1 •	0,5
71	1108	25	28	1 •	0,5
75	1108	25	28	1 •	0,6
80	1210	30	32	1 •	0,6
85	1210	30	32	1 •	0,8
90	1210	30	32	1 •	0,8
95	1210	30	32	1 •	0,9
100	1210	30	32	1 •	0,9
106	1610	40	42	1 •	1,0
112	1610	40	42	1 •	1,1
118	1610	40	42	1 •	1,3
125	1610	40	42	1 •	1,4
132	1610	40	42	1 •	1,5
140	1610	40	42	1 °	1,5
150	1610	40	42	1 °	1,6
160	1610	40	42	1 °	1,7
170	1610	40	42	1 °	1,8
180	1610	40	42	1 °	2,0
190	2012	50	-	1 °	2,2
200	2012	50	-	1 °	2,6
224	2012	50	-	1x	2,8
250	2012	50	-	1x	3,2
280	2012	50	-	1x	3,5
315	2012	50	-	1x	3,8
355	2012	50	-	1x	4,2
400	2012	50	-	1x	6,0

Średnica podziałowa	Max otwór	Dł. Piasty	Typ	Ciężar
50	20	28	•	0,3
56	20	28	•	0,4
63	28	28	•	0,5
71	28	28	•	0,6
75	28	28	•	0,6
80	28	28	•	0,7
85	28	28	•	0,8
90	28	28	•	0,8
95	30	28	○	1,0
100	30	28	○	1,1
106	30	28	○	1,1
112	32	28	○	1,1
118	32	28	○	1,1
125	32	28	○	1,3
132	32	28	○	1,4
140	32	28	○	1,4
150	32	28	○	1,6
160	35	32	○	1,8
180	35	32	○	2,2
200	42	30	X	2,6
224	45	35	X	3,7
250	45	35	X	4,5
280	45	35	X	5,3
315	45	35	X	6,1
255	45	35	X	7,5
400	45	35	X	7,1

**2 x SPZ****b<sub>2</sub> = 28 mm**

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
56	1108	24	25	3 •	0,6
63	1108	25	28	2 •	0,5
67	1108	25	28	2 •	0,5
75	1210	30	32	2 •	0,6
80	1210	30	32	2 •	0,7
85	1610	40	42	2 •	0,7
90	1610	40	42	2 •	0,8
95	1610	40	42	2 •	0,8
100	1610	40	42	2 •	1,2
106	1610	40	42	2 •	1,2
112	1610	40	42	2 •	1,3
118	1610	40	42	2 •	1,4
125	1610	40	42	2 •	1,7
132	1610	40	42	2 •	2,0
140	1610	40	42	2 •	2,2
150	2012	50	-----	1 °	2,3
160	2012	50	-----	1 °	2,5
170	2012	50	-----	1 °	2,6
180	2012	50	-----	1 °	2,9
190	2012	50	-----	1 °	3,3
200	2012	50	-----	1 °	3,5
224	2012	50	-----	1 °	3,7
250	2012	50	-----	1x	3,9
280	2012	50	-----	1x	4,9
315	2012	50	-----	1x	5,8
355	2012	50	-----	1x	6,3
400	2517	60	65	1x	7,1
450	2517	60	65	1x	9,4
500	2517	60	65	1x	10,5
630	2517	60	65	1x	12,0

Średnica podziałowa	Max otwór	Dł. Piasty	Typ	Ciężar
50	20	35	•	0,4
56	25	35	•	0,5
63	25	35	•	0,6
71	25	35	•	0,8
75	25	35	•	0,9
80	32	35	•	1,0
85	32	35	•	1,2
90	32	35	•	1,3
95	32	35	•	1,4
100	32	35	•	1,6
106	32	35	○	1,8
112	32	35	○	1,6
118	32	35	○	1,6
125	32	35	○	1,7
132	38	35	○	1,9
140	38	40	○	2,3
150	38	50	○	2,5
160	38	40	○	2,7
180	38	40	○	3,1
200	38	40	○	3,6
224	38	40	○	5,1
250	38	40	○	5,0
280	45	45	○	6,3
315	48	45	○	9,2
355	48	45	○	9,8
400	50	50	○	12,6

b<sub>2</sub>- Długość wieńca

• - Koło Pełne

○ - Koło z Wybraniem

x - Koło ze Szczepkami

### 3 x SPZ

b<sub>2</sub> = 40 mm

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
63	1108	25	28	3 •	0,5
67	1108	25	28	3 •	0,7
71	1108	25	28	3 •	0,7
75	1210	30	32	3 •	0,8
80	1210	30	32	3 •	0,8
85	1610	40	42	3 •	0,8
90	1610	40	42	3 •	0,9
95	1610	40	42	3 •	1,1
100	1610	40	42	3 •	1,2
106	1610	40	42	3 •	1,4
112	2012	50	-----	2 •	1,5
118	2012	50	-----	2 •	1,6
125	2012	50	-----	2 •	2,0
132	2012	50	-----	2 •	2,4
140	2012	50	-----	2 •	2,8
150	2012	50	-----	2 •	3,4
160	2012	50	-----	2 °	3,6
170	2012	50	-----	2 °	3,7
180	2012	50	-----	2 °	3,7
200	2012	50	-----	2 °	4,3
224	2012	50	-----	2 °	4,7
250	2012	50	-----	2 °	5,4
280	2517	60	65	1x	6,5
315	2517	60	65	1x	7,8
355	2517	60	65	1x	8,9
400	2517	60	65	1x	9,1
450	2517	60	65	1x	9,7
500	2517	60	65	1x	10,6
630	2517	60	65	1x	15,0

Średnica podziałowa	Max otwór	Dł. Piasty	Typ	Ciężar
50	20	40	•	0,5
56	25	40	•	0,6
63	25	40	•	0,8
71	32	40	•	1,0
75	32	40	•	1,1
80	38	40	•	1,3
85	38	40	•	1,4
90	38	40	•	1,7
95	38	40	•	1,9
100	38	40	•	2,1
106	38	40	•	2,3
112	38	40	•	2,6
118	38	40	•	2,9
125	38	40	•	3,3
132	38	40	•	3,7
140	38	40	°	2,7
150	38	40	°	3,7
160	42	45	°	3,6
180	42	45	°	4,4
200	42	45	°	4,8
224	42	45	°	5,3
250	42	45	X	5,7
280	50	50	X	8,8
315	50	50	X	10,0
355	55	50	X	10,1
400	55	50	X	14,3

b<sub>2</sub>- Długość wieńca

- - Koło Pełne
- ° - Koło z Wybraniem
- X - Koło ze szczeblami

### 4 x SPZ

b<sub>2</sub> = 52 mm

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
63	1108	25	28	3 •	0,6
67	1108	25	28	3 •	0,8
71	1108	25	28	3 •	0,9
75	1108	25	28	3 •	1,0
80	1210	30	32	3 •	0,9
85	1610	40	42	3 •	1,0
90	1610	40	42	3 •	1,1
95	1610	40	42	3 •	1,2
100	2012	40	-----	3 •	1,3
106	2012	50	-----	3 •	1,4
112	2012	50	-----	2 •	1,6
118	2012	50	-----	2 •	1,9
125	2012	50	-----	2 •	2,2
132	2012	50	-----	2 •	2,6
140	2012	50	-----	2 •	3,0
150	2517	60	65	2 •	3,6
160	2517	60	65	2 •	4,5
170	2517	60	65	2 •	4,8
180	2517	60	65	2 °	5,0
200	2517	60	65	2 °	5,2
224	2517	60	65	2 °	5,9
250	2517	60	65	2 °	6,6
280	2517	60	65	2x	7,2
315	2517	60	65	2x	8,5
355	2517	60	65	2x	9,4
400	2517	60	65	2x	11,2
450	3020	75	-----	2x	11,6
500	3020	75	-----	2x	12,4
630	3030	75	-----	1x	18,0

## 5 x SPZ

b<sub>2</sub> = 64 mm

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
85	1610	40	42	3 •	1,2
90	1610	40	42	3 •	1,4
95	1610	40	42	3 •	1,5
100	2012	50	-----	3 •	1,6
106	2012	50	-----	3 •	1,8
112	2012	50	-----	2 •	1,9
118	2012	50	-----	2 •	2,4
125	2012	50	-----	2 •	2,8
132	2517	60	65	2 •	2,8
140	2517	60	65	2 •	3,2
150	2517	60	65	2 •	3,9
160	2517	60	65	2 •	4,7
180	2517	60	65	2 °	6,2
200	2517	60	65	2 °	6,5
224	2517	60	65	2 °	7,2
250	2517	60	65	2 °	7,6
280	2517	60	65	2x	9,0
315	2517	60	65	2x	10,0
355	2517	60	65	2x	12,1
400	3020	75	-----	2x	13,8
450	3020	75	-----	2x	16,0
500	3030	75	-----	1x	20,5
630	3030	75	-----	1x	27,6

## 6 x SPZ

b<sub>2</sub> = 76 mm

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
100	2012	50	-----	3 •	1,8
106	2012	50	-----	3 •	2,0
112	2012	50	-----	3 •	2,2
118	2517	60	65	3 •	2,4
125	2517	60	65	2 •	2,9
132	2517	60	65	2 •	3,2
140	2517	60	65	2 •	3,5
150	2517	60	65	2 •	4,5
160	2517	60	65	2 •	5,5
180	2517	60	65	2 °	6,5
200	2517	60	65	2 °	6,2
224	2517	60	65	2 °	7,1
250	2517	60	65	2 °	8,3
280	2517	60	65	2x	9,9
315	2517	60	65	2x	11,5
355	2517	60	65	2x	14,0
400	3030	75	-----	1x	17,6
450	3030	75	-----	1x	21,6
500	3030	75	-----	1x	23,0
630	3035	90	-----	1x	33,0

## SPZ

Wykonanie koła pod tuleje TaperLock

Dw.	1	2	3	4	5	6
50	•					
56	•	•				
60	•					
63	•	•	•	•		
67	•	•	•			
71	•	•	•	•		
75	•	•	•			
80	•	•	•	•		
85	•	•	•	•	•	
90	•	•	•	•	•	
95	•	•	•	•	•	
100	•	•	•	•	•	•
106	•	•	•	•	•	•
112	•	•	•	•	•	•
118	•	•	•	•	•	•
125	•	•	•	•	•	•
132	•	•	•	•	•	•
140	°	°	•	•	•	•
150	°	°	•	•	•	•
160	°	°	•	•	•	•
170	°	°	•	•	•	•
180	°	°	°	•	•	•
190	°	°	°	°	°	°
200	°	°	°	°	°	°
212						
224	°	°	°	°	°	°
236			°			
250	°	°	°	°	X	X
265						
280	°	°	°	°	X	X
300						
315	X	°	°	°	X	X
335	X	°	X	X	X	X
355	X	°	X	X	X	X
375						
400	X	X	X	X	X	X
425						
450	X	X	X	X	X	X
475						
500	X	X	X	X	X	X
530						
560						
630		X	X	X	X	X
710						
800						
900						
1000						
1120						

b<sub>2</sub>- Długość wieńca

• - Koło Pełne

° - Koło z Wybraniem

x - Koło ze Szczepkami

**1 x SPA**  
**b<sub>2</sub> = 20 mm**

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
63	1108	25	28	1 •	0,7
67	1108	25	28	1 •	0,5
71	1108	25	28	1 •	0,5
75	1108	25	28	1 •	0,6
80	1210	30	32	1 •	0,6
85	1210	30	32	1 •	0,7
90	1210	30	32	1 •	0,7
95	1210	30	32	1 •	0,8
100	1610	40	42	1 •	0,9
106	1610	40	42	1 •	1,0
112	1610	40	42	1 •	1,2
118	1610	40	42	1 •	1,3
125	1610	40	42	1 •	1,4
132	1610	40	42	1 °	1,5
140	1610	40	42	1 °	1,6
150	1610	40	42	1 °	1,7
160	1610	40	42	1 °	2,0
170	1610	40	42	1 °	1,8
180	1610	40	42	1 °	1,9
190	2012	50	-----	1 °	2,5
200	2012	50	-----	1 °	2,8
212	2012	50	-----	1 °	2,9
224	2012	50	-----	1 °	3,0
236	2012	50	-----	1 °	3,2
250	2012	50	-----	1x	3,6
280	2012	50	-----	1x	4,2
300	2012	50	-----	1x	4,3
315	2012	50	-----	1x	5,2
355	2012	50	-----	1x	5,9
400	2012	50	-----	1 x	6,3
450	2012	50	-----	1 x	6,8
500	2517	60	60	1 x	8,3

Średnica podziałowa	Max otwór	Dł. Piasty	Typ	Ciężar
50	20	35	•	0,4
56	20	35	•	0,4
63	25	35	•	0,5
71	25	35	•	0,7
75	25	35	•	0,9
80	30	35	•	0,9
85	30	35	•	1,0
90	30	35	•	1,1
95	32	35	°	1,2
100	32	35	°	1,3
106	32	35	°	1,3
112	32	35	°	1,4
118	32	35	°	1,4
125	32	35	°	1,5
132	32	35	°	1,6
140	32	35	°	1,8
150	38	40	°	2,0
160	38	40	°	2,3
170	38	40	°	2,5
180	38	40	°	2,8
190	42	40	°	3,0
200	42	40	°	2,9
224	42	40	°	3,5
236	42	50	°	4,5
250	50	50	°	5,2
280	50	50	°	5,8
300	50	45	x	6,4
315	50	50	°	6,9
355	50	50	°	8,0
400	55	50	x	8,5
450	60	50	x	13,7
500	60	50	x	16,6

## 2 x SPA

b<sub>2</sub> = 35 mm

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
71	1108	25	28		0,6
75	1108	25	28	3 •	0,7
80	1210	30	32	3 •	0,7
85	1210	30	32	3 •	0,8
90	1610	40	42	3 •	0,9
95	1610	40	42	3 •	1,0
100	1610	40	42	3 •	1,0
106	1610	40	42	2 •	1,2
112	1610	40	42	2 •	1,4
118	1610	40	42	2 •	1,7
125	1610	40	42	2 •	1,9
132	2012	50	-----	2 •	2,1
140	2012	50	-----	2 •	2,6
150	2012	50	-----	2 •	3,2
160	2012	50	-----	2 •	3,6
170	2012	50	-----	2°	4,0
180	2012	50	-----	2°	5,0
190	2517	60	65	2°	4,4
200	2517	60	65	1°	4,5
212	2517	60	65	1°	4,7
224	2517	60	65	1°	5,0
236	2517	60	65	1°	5,4
250	2517	60	65	1°	5,6
280	2517	60	65	1x	6,2
300	2517	60	65	1x	6,8
315	2517	60	65	1x	7,2
355	2517	60	65	1x	9,4
400	2517	60	65	1x	10,0
450	2517	60	65	1x	11,0
500	2517	60	65	1 x	14,0
560	3020	75	-----	1 x	16,2
630	3020	75	-----	1 x	20,5

Średnica podziałowa	Max otwór	Dł. Piasty	Typ	Ciężar
50	24	-----	•	0,5
56	24	-----	•	0,6
63	28	40	•	0,7
71	30	45	•	1,0
75	32	45	•	1,1
80	32	45	•	1,3
85	32	45	•	1,4
90	32	45	•	1,6
95	32	45	•	1,7
100	32	45	•	1,9
106	32	45	•	2,1
112	38	45	°	2,1
118	38	45	°	2,2
125	38	45	°	2,4
1325	38	45	°	2,6
140	38	45	°	2,8
150	38	45	°	2,9
160	38	45	°	3,1
170	42	45	°	3,7
180	42	50	°	4,1
190	42	50	°	4,3
200	42	50	°	4,7
224	42	50	°	5,0
236	42	50	°	6,0
250	42	50	°	7,0
280	50	50	°	6,7
300	50	50	°	7,9
315	55	50	°	8,5
355	55	60	°	10,2
400	55	60	x	11,7
450	55	60	x	17,2
500	55	60	x	20,6
560	60	60	x	21,8
630	65	80	x	25,7

## 3 x SPA

b<sub>2</sub> = 50 mm

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
71	1108	28	28	3 •	0,8
75	1108	25	28	3 •	0,9
80	1210	30	32	3 •	1,1
85	1610	30	32	3 •	1,2
90	1610	40	42	3 •	1,3
95	1610	30	42	3 •	1,5
100	1610	40	42	2 •	1,8
106	1610	40	42	2 •	2,1
112	2012	50	-----	2 •	2,3
118	2012	50	-----	2 •	2,5
125	2012	50	-----	2 •	2,7
132	2012	50	65	2 •	2,9
140	2517	60	65	2 •	3,2
150	2517	60	65	2 •	3,5
160	2517	60	65	2 •	4,5
170	2517	60	65	2 •	5,0
180	2517	60	65	2 •	5,5
190	2517	60	65	2°	6,3
200	2517	60	65	2°	5,8
212	2517	60	65	2°	6,0
224	2517	60	65	2°	6,3
236	2517	60	65	2°	6,6
250	2517	60	65	2°	7,3
280	2517	60	65	2x	8,0
300	2517	60	65	2x	9,1
315	3020	75	-----	1x	9,4
355	3020	75	-----	1x	11,5
400	3020	75	-----	1x	13,3
450	3020	75	-----	1x	14,2
500	3020	75	-----	1x	16,1
560	3020	75	-----	1x	18,0
630	3020	75	-----	1x	20,0

Średnica podziałowa	Max otwór	Dł. Piasty	Typ	Ciężar
63	25	50	•	0,9
71	32	50	•	1,2
75	32	50	•	1,5
80	32	50	•	1,5
85	38	50	•	1,7
90	38	50	•	1,9
95	38	50	•	2,2
100	38	50	•	2,4
106	38	50	•	2,7
112	38	50	•	3,1
118	42	50	•	3,5
125	42	50	°	3,2
132	42	50	°	3,4
140	42	50	°	3,7
150	42	50	°	4,0
160	42	50	°	4,2
170	42	50	°	4,7
180	42	50	°	5,1
190	42	50	°	5,4
200	48	50	°	5,7
224	48	50	°	7,3
236	48	50	°	7,1
250	48	50	°	7,9
280	48	50	°	9,6
300	50	60	°	10,1
315	55	60	x	10,6
355	55	60	x	14,7
400	60	65	x	15,3
450	60	65	x	16,8
500	60	65	x	20,6
560	60	65	x	25,8
630	-----	65	x	30,0

## 4 x SPA

b<sub>2</sub> = 65 mm

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
90	1615	40	42	3 •	1,4
95	1615	40	42	3 •	1,6
100	1615	40	42	3 •	1,8
106	2012	50	-----	3 •	2,1
112	2012	50	-----	3 •	2,5
118	2012	50	-----	2 •	2,8
125	2012	50	-----	2 •	3,0
132	2517	60	65	2 •	3,2
140	2517	60	65	2 •	3,5
150	2517	60	65	2 •	3,9
160	2517	60	65	2 •	4,3
180	2517	60	65	2 •	6,2
190	3020	75	-----	2 •	6,8
200	3020	75	-----	2 •	7,5
224	3020	75	-----	2°	8,8
236	3020	75	-----	2°	9,8
250	3020	75	-----	2°	10,0
280	3020	75	-----	2°	11,5
300	3020	75	-----	2°	12,4
315	3020	75	-----	2x	12,9
355	3020	75	-----	2x	13,5
400	3020	75	-----	2x	14,0
450	3020	75	-----	2x	15,8
500	3020	75	-----	2x	18,7
560	3535	90	-----	1x	24,5
630	3535	90	-----	1x	30,0
800	3535	90	-----	1x	43,2

Średnica podziałowa	Max otwór	Dł. Piasty	Typ	Ciężar
63	30	60	•	1,2
71	30	60	•	1,5
75	30	60	•	1,7
80	35	65	•	1,9
85	35	65	•	2,2
90	42	65	•	2,5
95	42	50	•	2,8
100	42	50	•	2,8
106	42	50	•	3,1
112	42	50	•	3,4
118	42	50	•	3,9
125	42	50	•	4,4
132	42	50	•	5,0
140	42	50	•	5,6
150	42	50	°	4,8
160	48	50	°	5,2
180	48	60	°	6,2
190	48	60	°	6,6
200	55	60	°	8,1
224	55	60	°	9,1
236	55	60	°	9,6
250	55	60	x	9,4
280	55	60	x	11,6
300	55	60	x	13,7
315	55	60	x	14,4
355	55	60	x	15,7
400	60	60	x	19,2
450	65	70	x	23,6
500	65	70	x	26,7
560	65	70	x	30,4
630	65	70	x	37,7

## 5 x SPA

b<sub>2</sub> = 80 mm

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
90	1615	40	42	3 •	1,7
95	1615	40	42	3 •	1,9
100	1615	40	42	3 •	2,1
106	2012	50	-----	3 •	2,3
112	2012	50	-----	3 •	2,5
118	2012	50	-----	2 •	2,8
125	2012	50	-----	2 •	3,0
132	2517	60	65	2 •	3,5
140	2 517	60	65	2 •	3,9
150	2517	60	65	2 •	4,4
160	2517	60	65	2 •	5,7
180	3020	75	-----	2 •	6,9
190	3020	75	-----	2 •	7,7
200	3020	75	-----	2 •	9,0
224	3020	75	-----	2°	10,2
236	3020	75	-----	2°	11,2
250	3020	75	-----	2°	12,4
280	3535	90	-----	2°	15,0
300	3535	90	-----	2°	16,5
315	3535	90	-----	2x	18,1
355	3535	90	-----	2x	19,2
400	3535	90	-----	2x	21,5
450	3535	90	-----	2x	23,0
500	3535	90	-----	2x	26,5
560	3535	90	-----	2x	30,0
630	3535	90	-----	2x	34,5
800	4040	100	-----	1x	55,5

Średnica podziałowa	Max otwór	Dł. Piasty	Typ	Ciężar
80	35	80	•	2,4
85	35	80	•	2,7
90	42	80	•	3,0
95	42	80	•	3,5
100	42	50	•	3,1
106	42	50	•	3,4
112	42	50	•	3,8
118	48	50	•	4,2
125	48	50	•	4,9
132	48	50	•	5,3
140	48	50	°	6,1
150	48	50	°	5,3
160	48	50	°	5,8
180	48	65	°	7,5
190	48	65	°	8,0
200	55	65	°	9,3
224	55	65	°	10,0
236	55	65	°	10,7
250	60	65	°	11,0
280	60	65	°	13,8
300	60	70	°	14,5
315	60	70	°	15,2
355	60	70	°	16,3
400	60	70	°	17,2
450	65	70	°	21,8
500	65	70	°	29,1
560	65	70	°	32,7
630	65	75	°	37,2

# 6 x SPA

b<sub>2</sub> = 95 mm

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
100	1615	40	39	4 •	2,5
106	2012	50	-----	3 •	2,6
112	2012	50	-----	4 •	2,9
118	2012	50	-----	4 •	3,3
125	2012	50	-----	4 •	3,5
132	2517	60	65	4 •	3,8
140	2517	60	65	2 •	4,1
150	2517	60	65	2 •	4,9
160	2517	60	65	2 •	5,7
170	2517	75	65	2 •	6,8
180	3030	75	-----	2 •	8,5
190	3030	75	-----	2 •	10,0
200	3030	75	-----	2 •	11,0
212	3030	75	-----	2°	12,1
224	3030	75	-----	2°	13,4
250	3030	75	-----	2°	16,4
280	3535	90	-----	2°	17,3
315	3535	90	-----	2°	19,5
355	3535	90	-----	2x	23,2
400	3535	90	-----	2x	22,4
450	3535	90	-----	2x	29,9
500	3535	90	-----	2x	30,4
560	3535	90	-----	2x	40,2
630	4040	100	-----	1x	48,0

# SPA

## Wykonanie koła pod tuleje TaperLock

Dw.	1	2	3	4	5	6
50						
56						
60						
63	•					
67	•					
71	•	•	•			
75	•	•	•			
80	•	•	•			
85	•	•	•	•	•	
90	•	•	•	•	•	
95	•	•	•	•	•	
100	•	•	•	•	•	•
106	•	•	•	•	•	•
112	•	•	•	•	•	•
118	•	•	•	•	•	•
125	•	•	•	•	•	•
132	•	•	•	•	•	•
140	°	•	•	•	•	•
150	°	•	•	•	•	•
160	°	•	•	•	•	•
170	°	°	•	•	•	•
180	°	°	°	•	•	•
190	°	°	°	•	•	•
200	°	°	°	•	•	•
212	°	°	°	°	°	°
224	°	°	°	°	°	°
236	°	°	°	°	°	°
250	°	°	°	°	°	°
265						
280	°	°	°	°	°	°
300	°	°	°	°	°	°
315	°	°	°	°	°	°
335	°	°	°	X	X	X
355	°	°	°	X	X	X
375						
400	X	X	°	X	X	X
425						
450	X	X	X	X	X	X
475						
500	X	X	X	X	X	X
530						
560		X	X	X	X	X
630		X	X	X	X	X
710						
800			X	X	X	X
900						
1000						
1120						

## 1 x SPB

b<sub>2</sub> = 25 mm

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
100	1610	40	42	1 •	0,9
106	1610	40	42	1 •	1,0
112	1610	40	42	1 •	1,2
118	1610	40	42	1 •	1,3
125	1610	40	42	1 •	1,5
132	1610	40	42	1 •	1,7
140	1610	40	42	1 •	1,8
150	1610	40	42	1 •	2,1
160	1610	40	42	1 °	2,5
170	1610	40	42	1 °	2,9
180	1610	40	42	1 °	3,2
190	2012	50	-----	1 °	3,8
200	2012	50	-----	1 °	4,2
212	2012	50	-----	1 °	4,4
224	2012	50	-----	1 °	4,7
236	2012	50	-----	1 °	4,6
250	2012	50	-----	1 °	5,3
280	2012	50	-----	1x	6,0
300	2012	50	-----	1x	6,5
315	2012	50	-----	1x	7,0

Średnica podziałowa	Max otwór	Dł. Piasty	Typ	Ciężar
71	28	40	•	0,9
80	28	35	•	1,0
90	32	35	•	1,2
95	32	35	•	1,3
100	32	35	•	1,4
106	32	35	•	1,6
112	32	35	•	1,8
118	32	35	•	1,6
125	32	35	•	1,7
132	32	35	•	1,8
140	32	35	°	1,9
150	40	40	°	2,2
160	40	40	°	2,6
170	40	40	°	2,8
180	40	40	°	3,1
190	40	40	°	3,2
200	40	40	°	3,3
212	40	40	°	3,9
224	45	45	°	4,5
236	45	45	°	5,2
250	45	45	°	5,3
280	50	50	x	6,3
300	50	50	x	7,3
315	50	50	°	7,8
355	50	50	x	9,9
400	55	55	x	12,2
450	55	55	x	17,0
500	55	55	x	19,9

## 2 x SPB

b<sub>2</sub> = 44 mm

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
100	1601	40	42	1 •	1,4
106	1601	40	42	1 •	1,6
112	2012	50	-----	3 •	1,7
118	2012	50	-----	3 •	1,8
125	2012	50	-----	2 •	1,9
132	2012	50	-----	2 •	2,5
140	2012	50	-----	2 •	2,7
150	2012	50	-----	2 •	3,2
160	2012	50	-----	2 •	3,8
170	2012	50	-----	2 •	4,8
180	2517	60	65	1 •	6,3
190	2517	60	65	1 °	7,2
200	2517	60	65	1 °	8,2
212	2517	60	65	1 °	5,4
224	2517	60	65	1 °	5,9
236	2517	60	65	1 °	6,6
250	2517	60	65	1 °	7,1
280	2517	60	65	1x	7,4
300	3020	60	65	1x	8,6
315	3020	60	65	1x	9,9
335	3020	60	65	1x	11,3
355	3020	75	-----	1x	12,0
400	3020	75	-----	1x	13,0
450	3020	75	-----	1x	15,5
500	3020	75	-----	1x	15,0
560	3020	75	-----	1x	17,0
630	3030	75	-----	1x	19,3

Średnica podziałowa	Max otwór	Dł. Piasty	Typ	Ciężar
80	28	60	•	1,6
90	38	60	•	2,0
95	38	60	•	2,2
100	38	60	•	2,3
106	38	60	•	2,8
112	38	55	•	2,9
118	38	55	•	3,3
125	38	55	°	4,0
132	38	55	°	3,6
140	38	55	°	3,8
150	38	55	°	4,1
160	42	55	°	4,8
170	42	55	°	5,1
180	42	50	°	5,3
190	42	50	°	5,8
200	42	50	°	5,9
212	42	50	°	6,3
224	48	50	°	6,7
236	48	50	°	7,0
250	48	50	°	8,4
280	48	50	°	9,5
300	48	50	°	10,5
315	55	60	°	12,3
355	55	60	°	14,3
400	55	60	x	17,7
450	55	60	x	21,0
500	60	65	x	26,0
560	65	75	x	30,2
630	65	75	x	32,4



**3 x SPB****b<sub>2</sub> = 63 mm**

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
100	1610	40	42	3 •	1,9
106	1610	40	42	3 •	2,2
112	1615	40	42	3 •	2,4
118	1615	40	42	3 •	2,6
125	2012	50	-----	2 •	3,2
135	2012	50	-----	2 •	3,2
140	2012	50	-----	2 •	3,6
150	2517	60	65	2 •	4,0
160	2517	60	65	2 •	4,5
170	2517	60	65	2 •	5,3
180	2517	60	65	2 •	5,9
190	2517	60	65	2 <sup>o</sup>	6,5
200	2517	60	65	2 <sup>o</sup>	6,7
212	2517	60	65	2 <sup>o</sup>	6,9
224	2517	60	65	2 <sup>o</sup>	7,5
236	2517	60	65	2 <sup>o</sup>	8,8
250	3020	75	-----	2 <sup>o</sup>	10,2
280	3020	75	-----	2 <sup>o</sup>	11,3
300	3020	75	-----	2 <sup>o</sup>	12,3
315	3020	75	-----	2x	13,5
335	3020	75	-----	2x	14,7
355	3020	75	-----	2x	15,9
400	3535	90	-----	1x	18,8
450	3535	90	-----	1x	22,5
500	3535	90	-----	5x	24,0
560	3535	90	-----	5x	30,0
630	3535	90	-----	5x	33,5
710	3535	90	-----	1x	35,0
800	3535	90	-----	1x	38,0
900	3535	90	-----	1 x	48,0
1000	4040	100	-----	1x	55,0
1120	4040	100	-----	1x	89,4
1250	4040	100	-----	1x	100,0

Średnica podziałowa	Max otwór	Dł. Piasty	Typ	Ciężar
80	38	55	•	2,0
90	38	55	•	2,2
100	38	55	•	2,8
106	38	55	•	3,2
112	38	50	•	3,4
118	42	50	•	3,8
125	42	50	•	4,2
132	42	50	•	4,7
140	42	50	•	5,3
150	42	50	•	4,8
160	48	50	•	5,1
170	48	50	°	5,5
180	48	50	°	5,8
190	48	50	°	6,7
200	48	50	°	7,2
212	48	50	°	7,8
224	50	50	°	7,9
236	50	50	°	8,4
250	50	60	°	10,3
280	55	60	°	11,7
300	55	60	°	12,7
315	55	60	°	14,4
355	55	60	°	15,3
400	60	65	x	17,8
450	60	65	x	23,0
500	65	75	x	27,0
560	65	75	x	33,0
630	65	75	x	36,7

**4 x SPB****b<sub>2</sub> = 82 mm**

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
125	2012	50	-----		3,5
132	2012	50	-----	4 •	3,7
140	2517	60	65	4 •	4,3
150	2517	60	65	4 •	4,6
160	2517	60	65	4 •	5,2
170	2517	60	65	2 •	6,1
180	2517	60	65	2 •	7,2
190	2517	60	65	2 •	7,9
200	3020	60	-----	2 •	9,1
212	3020	60	-----	2 •	10,0
224	3020	60	-----	2 •	11,5
236	3020	60	-----	2 •	12,8
250	3020	75	-----	2 <sup>o</sup>	13,5
280	3020	75	-----	2 <sup>o</sup>	14,1
300	3535	75	-----	2 <sup>o</sup>	15,8
315	3535	75	-----	2 <sup>o</sup>	17,5
335	3535	75	-----	1 <sup>o</sup>	18,4
355	3535	75	-----	1 <sup>o</sup>	19,2
400	3535	90	-----	1x	21,0
450	3535	90	-----	1x	25,0
500	3535	90	-----	1x	27,0
560	3535	90	-----	1x	33,2
630	3535	90	-----	1x	36,0
710	3535	90	-----	1x	42,0
800	4040	90	-----	1x	53,5
900	4040	90	-----	1x	62,0
1000	4040	100	-----	1x	68,0
1120	4040	100	-----	1x	93,0
1250	4040	100	-----	1x	114,5

Średnica podziałowa	Max otwór	Dł. Piasty	Typ	Ciężar
80	42	50	•	2,5
90	42	50	•	2,6
100	42	50	•	3,1
106	42	50	•	3,5
112	42	50	•	3,8
118	42	50	•	4,3
125	42	50	•	4,8
132	42	50	•	5,3
140	42	50	•	6,0
150	42	50	•	6,8
160	48	60	•	6,5
170	48	60	°	7,2
180	48	60	°	7,7
190	48	60	°	8,2
200	50	60	°	8,9
212	50	60	°	10,0
224	55	60	°	10,6
236	55	60	°	10,6
250	60	65	°	13,1
280	60	65	°	14,0
300	60	65	°	15,2
315	60	65	°	16,4
355	60	70	°	17,9
400	65	75	x	21,9
450	65	75	x	26,8
500	70	85	x	30,3
560	70	85	x	37,9
630	75	90	x	43,5

## 5 x SPB

b<sub>2</sub> = 101 mm

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
125	2012	50	-----	3 •	4,2
132	2517	60	65	3 •	4,4
140	2517	60	65	4 •	4,8
150	2517	60	65	4 •	5,4
160	2517	60	65	4 •	6,2
170	3020	75	-----	2 •	7,1
180	3020	75	-----	2 •	7,5
190	3020	75	-----	2 •	8,5
200	3020	75	-----	2 •	9,6
212	3020	75	-----	2 •	11,5
224	3020	75	-----	2 •	13,0
236	3535	90	-----	2 •	16,2
250	3535	90	-----	2°	17,2
280	3535	90	-----	2°	18,5
300	3535	90	-----	2°	19,0
315	3535	90	-----	2x	19,5
335	3535	90	-----	2x	20,4
355	3535	90	-----	2x	21,5
400	3535	90	-----	2x	24,5
450	3535	90	-----	2x	29,0
500	3535	90	-----	2x	31,5
560	4040	100	-----	1x	36,0
630	4040	100	-----	1x	48,5
710	4040	100	-----	1x	52,0
800	4040	100	-----	1x	56,2
900	4545	110	-----	1x	76,0
1000	4545	110	-----	1x	85,3
1120	4545	110	-----	1x	100,0
1250	5050	125	-----	1x	150,7

Średnica podziałowa	Max otwór	Dł. Piasty	Typ	Ciężar
112	42	50	•	4,4
118	42	50	•	4,8
125	42	50	•	5,4
132	42	50	•	5,9
140	48	60	•	7,2
150	48	60	•	8,3
160	48	60	•	8,1
170	48	60	°	9,4
180	55	70	°	10,0
190	55	70	°	10,7
200	55	70	°	11,6
212	55	70	°	13,4
224	60	70	°	12,7
236	60	70	°	15,5
250	65	75	°	15,7
280	65	75	°	17,2
300	65	75	°	18,9
315	65	75	°	20,6
355	65	75	°	21,8
400	70	85	x	28,0
450	70	85	x	31,4
500	75	90	x	37,5
560	75	90	x	43,4
630	80	105	x	53,6

## 6 x SPB

b<sub>2</sub> = 120 mm

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
140	2517	60	65	4 •	5,8
150	2517	60	65	4 •	6,8
160	3020	75	-----	4 •	6,9
170	3020	75	-----	4 •	8,1
180	3020	75	-----	4 •	8,2
190	3020	75	-----	4 •	9,7
200	3020	75	-----	4 •	10,5
212	3535	90	-----	2 •	14,5
224	3535	90	-----	2 •	17,5
236	3535	90	-----	2 •	20,0
250	3535	90	-----	2°	21,5
280	3535	90	-----	2°	22,1
300	3535	90	-----	2°	23,5
315	3535	90	-----	2°	24,6
335	3535	90	-----	2x	26,3
355	3535	90	-----	2x	28,4
400	3535	90	-----	2x	32,9
450	4040	100	-----	2x	36,5
500	4040	100	-----	2x	40,0
560	4040	100	-----	2x	47,5
630	4040	100	-----	2x	55,0
710	4545	110	-----	2x	62,5
800	4545	110	-----	2x	71,0
900	4545	110	-----	2x	83,7
1000	4545	110	-----	2x	100,4
1120	5050	125	-----	2x	121,0
1250	5050	125	-----	2x	136,0

Średnica podziałowa	Max otwór	Dł. Piasty	Typ	Ciężar
125	48	60	•	6,4
132	48	85	•	7,2
140	48	60	•	8,4
150	48	60	•	9,7
160	55	65	•	11,1
170	55	65	•	11,8
180	60	70	•	13,8
190	60	70	•	15,3
200	60	80	°	18,6
224	65	80	°	15,3
236	65	80	°	16,1
250	65	80	°	18,5
280	65	100	°	21,1
300	70	85	°	23,5
315	75	90	°	25,4
355	75	90	°	31,2
400	75	100	x	33,2
450	75	100	x	38,8
500	80	105	x	44,0
560	80	105	x	51,3
630	90	115	x	61,5

**8 x SPB****b<sub>2</sub> = 158 mm**

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
160	3030	75	-----	4 •	11,6
170	3030	75	-----	4 •	12,5
180	3030	75	-----	4 •	13,7
190	3030	85	-----	4 •	15,6
200	3535	90	-----	2 •	17,6
212	3535	90	-----	2 •	20,5
224	3535	90	-----	2 •	22,5
236	3535	90	-----	2 •	24,0
250	3535	90	-----	2 <sup>o</sup>	26,5
280	3535	90	-----	2 <sup>o</sup>	28,0
300	3535	90	-----	2 <sup>o</sup>	30,1
315	3535	90	-----	2 <sup>o</sup>	31,2
335	3535	90	-----	2 <sup>o</sup>	33,5
355	3535	90	-----	2x	35,7
400	4040	100	-----	2x	37,0
450	4040	100	-----	2x	42,0
500	4040	100	-----	2x	46,5
560	4545	110	-----	2x	58,0
630	4545	110	-----	2x	64,0
710	4545	110	-----	2x	72,8
800	4545	110	-----	2x	92,0
900	4545	110	-----	2x	115,0
1000	5050	125	-----	2x	140,0
1120	5050	125	-----	2x	134,0
1250	5050	125	-----	2x	204,0

**10 x SPB****b<sub>2</sub> = 196 mm**

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
200	3535	90	-----	2 •	19,2
224	3535	90	-----	2 •	22,5
236	3535	90	-----	2 •	25,0
250	3535	90	-----	2 <sup>o</sup>	29,0
280	3535	90	-----	2 <sup>o</sup>	31,5
300	3535	90	-----	2 <sup>o</sup>	33,0
315	3535	90	-----	2 <sup>o</sup>	35,0
335	4040	100	-----	2 <sup>o</sup>	37,0
355	4040	100	-----	2 <sup>o</sup>	38,5
400	4040	100	-----	2x	40,5
450	4545	110	-----	2x	53,5
500	4545	110	-----	2x	58,0
560	4545	110	-----	2x	64,5
630	4545	110	-----	2x	72,0
710	4545	110	-----	2x	82,4
800	4545	110	-----	2x	103,0
900	5050	125	-----	2x	131,5
1000	5050	125	-----	2x	153,0
1120	5050	125	-----	2x	180,0
1250	5050	125	-----	2x	225,5

## 2 x SPC

$b_2 = 59,5 \text{ mm}$

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
200	2517	60	65	2•	9,0
224	3020	75	-----	2•	10,5
250	3020	75	-----	2•	14,1

## 3 x SPC

$b_2 = 85 \text{ mm}$

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
200	2517	60	65	2•	10,2
212	2517	60	65	2•	11,0
224	3020	75	-----	2•	12,0
236	3020	75	-----	2°	13,0
250	3020	75	-----	2°	15,5
265	3535	90	-----	1°	17,2
280	3535	90	-----	1°	19,4
300	3535	90	-----	1°	22,6
315	3535	90	-----	1°	21,5
335	3535	90	-----	1°	23,5
355	3535	90	-----	1x	24,8
375	3535	90	-----	1x	25,5
400	3535	90	-----	1x	26,4
425	3535	90	-----	1x	27,0
450	3535	90	-----	1x	28,6
475	3535	90	-----	1x	30,0
500	3535	90	-----	1x	31,9
530	3535	90	-----	1x	34,5
560	3535	90	-----	1x	37,0
630	4040	100	-----	1x	44,5
710	4040	100	-----	1x	54,2
800	4545	110	-----	1x	65,0
1000	5050	125	-----	1x	93,0
1250	5050	125	-----	1x	151,0

## 4 x SPC

b<sub>2</sub> = 110,5 mm

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
200	3020	75	-----		12,5
212	3020	75	-----	4 •	13,5
224	3535	90	-----	4 •	15,0
236	3535	90	-----	2 •	18,2
250	3535	90	-----	2 •	21,7
265	3535	90	-----	2 •	23,0
280	3535	90	-----	2 °	24,1
300	3535	90	-----	2 °	25,0
315	3535	90	-----	2 °	26,4
335	3535	90	-----	2 °	27,5
355	3535	90	-----	2 °	29,3
375	3535	90	-----	2 x	31,0
400	3535	90	-----	2 x	32,8
425	3535	90	-----	2 x	33,4
450	3535	90	-----	2x	36,8
475	3535	90	-----	2x	38,0
500	3535	90	-----	2x	40,0
530	4040	100	-----	2x	45,0
560	4040	100	-----	2x	50,0
630	4545	110	-----	1x	58,0
710	4545	110	-----	1x	64,0
800	5050	125	-----	1x	76,5
1000	5050	125	-----	1x	105,0
1250	5050	125	-----	1x	178,0

## 5 x SPC

b<sub>2</sub> = 136 mm

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
200	3535	90	-----	4 •	14,7
212	3535	90	-----	4 •	15,0
224	3535	90	-----	2 •	17,2
236	3535	90	-----	2 •	20,2
250	3535	90	-----	2 •	23,5
265	3535	90	-----	2 °	25,5
280	3535	90	-----	2 °	27,2
300	3535	90	-----	2 °	28,5
315	3535	90	-----	2 °	29,5
335	3535	90	-----	2 °	31,0
355	3535	90	-----	2 x	33,5
375	3535	90	-----	2 x	36,0
400	3535	90	-----	2 x	37,0
425	3535	90	-----	2 x	43,0
450	4040	100	-----	2 x	46,0
475	4040	100	-----	2 x	50,3
500	4040	100	-----	2x	54,0
530	4545	110	-----	2x	57,5
560	4545	110	-----	2x	61,0
630	5050	125	-----	2x	75,0
710	5050	125	-----	2x	79,0
800	5050	125	-----	2x	96,5
1000	5050	125	-----	2x	139,0
1250	5050	125	-----	2x	200,0

## 6 x SPC

b<sub>2</sub> = 161,5 mm

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
200	3535	90	-----	4 •	17,5
212	3535	90	-----	4 •	19,0
224	3535	90	-----	2 •	21,0
236	3535	90	-----	2 •	23,0
250	3535	90	-----	2 •	26,0
265	3535	90	-----	2 •	27,0
280	3535	90	-----	2°	29,0
300	3535	90	-----	2 °	31,5
315	3535	90	-----	2 °	33,2
335	3535	90	-----	2 °	35,0
355	3535	90	-----	2 x	37,0
375	4040	100	-----	2 x	42,5
400	4040	100	-----	2 x	47,5
425	4040	100	-----	2 x	55,6
450	4545	110	-----	2 x	62,5
475	4545	110	-----	2 x	65,0
500	4545	110	-----	2 x	68,2
530	5050	125	-----	2 x	73,0
560	5050	125	-----	2 x	86,0
630	5050	125	-----	2 x	96,0
710	5050	125	-----	2 x	102,0
800	5050	125	-----	2 x	120,0
1000	5050	125	-----	2 x	160,0
1250	5050	125	-----	2 x	232,7

## 8 x SPC

b<sub>2</sub> = 212,5 mm

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
224	3535	90	-----	2 •	25,0
236	3535	90	-----	2 •	27,0
250	3535	90	-----	2 •	30,5
265	3535	90	-----	2 °	34,5
280	3535	90	-----	2 °	38,5
300	4040	100	-----	2 °	47,5
315	4040	100	-----	2 °	51,0
335	4040	100	-----	2 °	44,5
355	4040	100	-----	2 °	57,0
375	4545	110	-----	2 °	62,0
400	4545	110	-----	2 °	66,5
425	4545	110	-----	2 x	75,0
450	5050	125	-----	2 x	80,5
475	5050	125	-----	2 x	85,5
500	5050	125	-----	2 x	90,2
530	5050	125	-----	2 x	96,0
560	5050	125	-----	2 x	110,2
630	5050	125	-----	2 x	120,2
710	5050	125	-----	2 x	124,7
800	5050	125	-----	2 x	148,0
1000	5050	125	-----	2 x	188,2
1250	5050	125	-----	2 x	260,0

## 10 x SPC

$b_2 = 263,5 \text{ mm}$

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
224	3535	90	-----	4•	
236	3535	90	-----	4•	
250	4040	100	-----	4•	39,6
265	4040	100	-----	4•	44,0
280	4040	100	-----	4•	51,4
300	4545	100	-----	4•	57,9
315	4545	100	-----	4•	72,0
335	4545	100	-----	4•	76,5
355	4545	100	-----	4•	83,4
375	4545	100	-----	4°	87,5
400	5050	125	-----	4°	80,5
425	5050	125	-----	4°	95,6
450	5050	125	-----	4°	100,9
475	5050	125	-----	4x	98,4
500	5050	125	-----	4x	114,0
530	5050	125	-----	4x	120,0
560	5050	125	-----	4x	125,0
630	5050	125	-----	4x	145,0
710	5050	125	-----	4x	165,0
800	5050	125	-----	4x	182,0
1000	5050	125	-----	4x	240,0
1250	5050	125	-----	4x	280,0

## 12 x SPC

$b_2 = 314,5 \text{ mm}$

Średnica Podziałowa	Tuleja	Max Średnica otworu		Typ oraz rysunek	Ciężar
		Z rowkiem	Z mniejszym rowkiem		
315	5050	125	-----	4 •	68,6
335	5050	125	-----	4 •	82,0
355	5050	125	-----	4 •	86,0
375	5050	125	-----	4 •	92,0
400	5050	125	-----	4°	97,5
725	5050	125	-----	4°	100,0
450	5050	125	-----	4°	113,0
475	5050	125	-----	4x	120,0
500	5050	125	-----	4x	127,0
530	5050	125	-----	4x	140,0
560	5050	125	-----	4x	145,0
630	5050	125	-----	4x	160,0
710	5050	125	-----	4x	170,0
800	5050	125	-----	4x	220,0
1000	5050	125	-----	4x	270,0
1250	5050	125	-----	4x	310,0

$b_2$  - Długość wieńca

• - Koło Pełne

° - Koło z Wybraniem

x - Koło ze Szczepkami

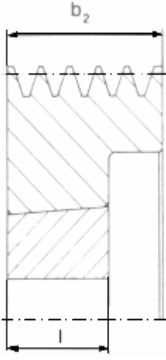
# Wykonanie koła pasowego pod tuleje TaperLock

## Rys. techniczny kół pasowych.

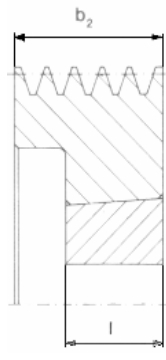
1.



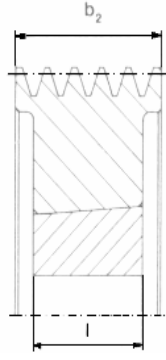
2.



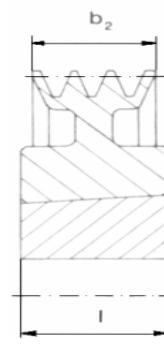
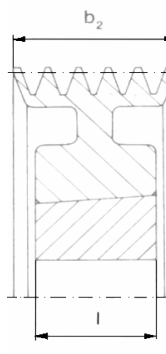
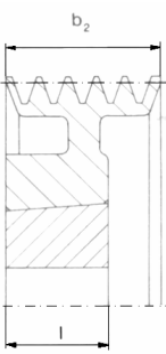
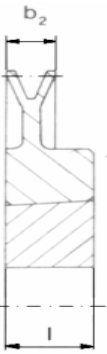
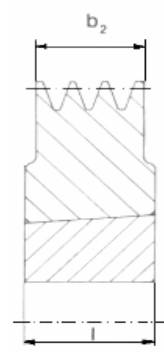
3.



4.



5.



$b_2$ - długość wieńca

$l$ - długość przy piąście



# Wykonanie koła pod tuleje TaperLock

## SPZ

Dw.	1	2	3	4	5	6
50	•					
56	•	•				
60	•					
63	•	•	•	•		
67	•	•	•			
71	•	•	•	•		
75	•	•	•			
80	•	•	•	•		
85	•	•	•	•	•	
90	•	•	•	•	•	
95	•	•	•	•	•	
100	•	•	•	•	•	•
106	•	•	•	•	•	•
112	•	•	•	•	•	•
118	•	•	•	•	•	•
125	•	•	•	•	•	•
132	•	•	•	•	•	•
140	◦	◦	•	•	•	•
150	◦	◦	•	•	•	•
160	◦	◦	•	•	•	•
170	◦	◦	•	•	•	•
180	◦	◦	◦	•	•	•
190	◦	◦	◦	◦	◦	◦
200	◦	◦	◦	◦	◦	◦
212						
224	◦	◦	◦	◦	◦	◦
236			◦			
250	◦	◦	◦	◦	X	X
265						
280	◦	◦	◦	◦	X	X
300						
315	X	◦	◦	◦	X	X
335	X	◦	X	X	X	X
355	X	◦	X	X	X	X
375						
400	X	X	X	X	X	X
425						
450	X	X	X	X	X	X
475						
500	X	X	X	X	X	X
530						
560						
630		X	X	X	X	X
710						
800						
900						
1000						
1120						

## SPA

Dw.	1	2	3	4	5	6
50						
56						
60						
63	•					
67	•					
71	•	•	•			
75	•	•	•			
80	•	•	•			
85	•	•	•	•	•	
90	•	•	•	•	•	
95	•	•	•	•	•	
100	•	•	•	•	•	•
106	•	•	•	•	•	•
112	•	•	•	•	•	•
118	•	•	•	•	•	•
125	•	•	•	•	•	•
132	•	•	•	•	•	•
140	◦	•	•	•	•	•
150	◦	•	•	•	•	•
160	◦	•	•	•	•	•
170	◦	◦	•	•	•	•
180	◦	◦	◦	•	•	•
190	◦	◦	◦	•	•	•
200	◦	◦	◦	•	•	•
212	◦	◦	◦	◦	◦	◦
224	◦	◦	◦	◦	◦	◦
236	◦	◦	◦	◦	◦	◦
250	◦	◦	◦	◦	◦	◦
265						
280	◦	◦	◦	◦	◦	◦
300	◦	◦	◦	◦	◦	◦
315	◦	◦	◦	◦	◦	◦
335	◦	◦	◦	X	X	X
355	◦	◦	◦	X	X	X
375						
400	X	X	◦	X	X	X
425						
450	X	X	X	X	X	X
475						
500	X	X	X	X	X	X
530						
560		X	X	X	X	X
630		X	X	X	X	X
710						
800			X	X	X	X
900						
1000						
1120						

## SPB

Dw.	1	2	3	4	5	6	8	10
<b>50</b>								
<b>56</b>								
<b>60</b>								
<b>63</b>								
<b>67</b>								
<b>71</b>								
<b>75</b>								
<b>80</b>								
<b>85</b>								
<b>90</b>								
<b>95</b>								
<b>100</b>	•	•	•					
<b>106</b>	•	•	•					
<b>112</b>	•	•	•					
<b>118</b>	•	•	•					
<b>125</b>	•	•	•	•	•			
<b>132</b>	•	•	•	•	•			
<b>140</b>	•	•	•	•	•	•		
<b>150</b>	•	•	•	•	•	•		
<b>160</b>	•	•	•	•	•	•		
<b>170</b>	•	•	•	•	•	•		
<b>180</b>	◦	◦	•	•	•	•	•	
<b>190</b>	◦	◦	◦	•	•	•	•	
<b>200</b>	◦	◦	◦	•	•	•	•	
<b>212</b>	◦	◦	◦	•	•	•	•	•
<b>224</b>	◦	◦	◦	◦	•	•	•	•
<b>236</b>	◦	◦	◦	◦	•	•	•	•
<b>250</b>	◦	◦	◦	◦	•	•	•	•
<b>265</b>								
<b>280</b>	◦	◦	◦	◦	◦	◦	•	◦
<b>300</b>	◦	◦	◦	◦	◦	◦	◦	◦
<b>315</b>	◦	◦	◦	◦	◦	X	◦	◦
<b>335</b>		◦	◦	◦	X	X	◦	X
<b>355</b>		◦	◦	◦	X	X	◦	X
<b>375</b>								
<b>400</b>		◦	X	X	X	X	X	X
<b>425</b>								
<b>450</b>		X	X	X	X	X	X	X
<b>475</b>								
<b>500</b>		X	X	X	X	X	X	X
<b>530</b>								
<b>560</b>		X	X	X	X	X	X	X
<b>630</b>		X	X	X	X	X	X	X
<b>710</b>		X	X	X	X	X	X	X
<b>800</b>		X	X	X	X	X	X	X
<b>900</b>			X	X	X	X	X	X
<b>1000</b>			X	X	X	X	X	X
<b>1120</b>			X	X	X	X	X	X
<b>1250</b>			X	X	X	X	X	X

## SPC

Dw.	3	4	5	6	8	10	12
50							
56							
60							
63							
67							
71							
75							
80							
85							
90							
95							
100							
106							
112							
118							
125							
132							
140							
150							
160							
170							
180							
190							
200	•	•	•	•			
212	•	•	•	•			
224	•	•	•	•	•		
236	◦	•	•	•	•		
250	◦	•	•	•	•	•	
265	◦	•	•	•	•	•	•
280	◦	◦	◦	◦	•	•	•
300	◦	◦	◦	◦	•	•	
315	◦	◦	◦	◦	◦	•	•
335	◦	◦	◦	◦	◦	•	•
355	◦	◦	◦	◦	◦	•	•
375	◦	◦	◦	◦	◦	•	•
400	◦	◦	◦	◦	◦	◦	◦
425	◦	◦	◦	◦	◦	◦	◦
450	X	X	X	◦	◦	◦	◦
475	X	X	X	X	◦	◦	◦
500	X	X	X	X	◦	◦	◦
530	X	X	X	X	X	◦	◦
560	X	X	X	X	X	◦	◦
630	X	X	X	X	X	◦	X
710	X	X	X	X	X	◦	X
800	X	X	X	X	X	X	X
900							
1000	X	X	X	X	X	X	X
1120	X	X	X	X	X	X	X
1250	X	X	X	X	X	X	X